

ICS 61.080
分类号: Y17
备案号: 32223-2011

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2043—2011
代替 QB/T 2043—1994

家用缝纫机 直线缝锁式线迹缝纫机机头

Household sewing machine
Straight lock stitch sewing machine head

2011-06-15 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准是对QB/T 2043—1994《家用缝纫机 直线缝锁式线迹缝纫机机头》的修订。

本标准与QB/T 2043—1994相比，主要技术变化如下：

- 由于原标准中的部分引用标准已更版，对原标准的第2章“引用文件”作了修改。
- 将原标准4.2.6中的“绕线直径”，按原“试验方法”中的规定，由梭芯外径的75%~95%修改为 $\phi 15.5\text{mm} \sim \phi 18.5\text{mm}$ ，统一了“要求”与“试验方法”中的规定值。
- 删除了原标准4.2.9“卷边和刺绣”项目。
- 将原标准第4.3.3，“缝厚试验”更正为“薄料缝纫”。
- 将原标准2中第4.5.7，“下轴轴向间隙值”由0.6mm更正为0.06mm。
- 对4.6“附件”中的数量作了调整。
- 将“普通缝纫”试验的缝纫速度从700针/min~800针/min提高至1000针/min，与基本参数相统一。
- 将“层缝缝纫”和“薄料缝纫”试验的缝纫速度从700针/min~800针/min统一规定为“最高缝纫速度的80%”，以降低检验的再现性标准偏差。
- 为方便出厂检验，使A、B、C类项目能采用相同的样本大小，统一将“出厂检验”和“型式检验”中B类的Ac、Re以不合格品计修改为以不合格数计，并适当调整了B类的项目的接收质量限（AQL）。
- 将“出厂检验”中C类的接收质量限（AQL）值由100调整为40，以提高接收批的质量。
- 将“型式检验”的抽样方案由判别水平I的二次抽样方案修改为判别水平II的一次抽样方案，以方便型式检验的抽样和判定。
- 在“标志”中增加了产品标准编号标志的规定。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：上海市缝纫机研究所、国家缝纫机质量监督检验中心、浙江万维机械有限公司。

本标准主要起草人：王伟刚、张维青、朱益民、卢锦军。

自本标准实施之日起，代替原轻工业部发布的轻工行业标准QB/T 2043—1994《家用缝纫机 直线缝锁式线迹缝纫机机头》。

家用缝纫机 直线缝锁式线迹缝纫机机头

1 范围

本标准规定了直线缝锁式线迹缝纫机机头的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于家庭使用、形成直线缝锁式线迹的缝纫机机头（以下简称“机头”）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表

GB/T 4515—2008 线迹的分类和术语

GB/T 4516—1995 家用缝纫机 缝厚能力测试方法

GB/T 4517—1995 家用缝纫机 送料方向稳定性测试方法

GB/T 4518—1984 家用缝纫机缝料层潜移量测试方法

GB/T 6836—2007 缝纫线

GB/T 14255—1993 家用缝纫机机头噪声声功率级的测试方法

BB/T 0036—2006 缝纫机包装

QB/T 1514—2011 家用缝纫机 机针

QB/T 1572—1992 缝纫机零件电镀通用技术条件

QB/T 2251—1996 缝纫机型号编制规则

QB/T 2252—1996 缝纫机机头启动转矩测试方法

QB/T 2528—2001 缝纫机涂装技术条件

3 分类与命名

3.1 型式

本机头系平板式机体，采用凸轮（或连杆）挑线、摆梭勾线、下送料，形成按 GB/T 4515—1984 规定的 301 线迹。

3.2 基本参数

- a) 最高缝纫速度不低于1000针/min；
- b) 最大线迹长度不小于3.6 mm；
- c) 压脚提升高度不低于6.5 mm；
- d) 缝厚能力不少于6 层纱卡其；
- e) 采用机针：Nm55~Nm110（按 QB/T 1514—2011）；
- f) 采用缝线：14tex×3~9.5tex×3棉蜡光缝纫线（按GB/T 6836—2007）或类似规格的涤纶、棉丝光缝纫线。